



Robusto CPE para redes multipunto de alto rendimiento para aplicaciones de acceso de última milla y movilidad

El Multipoint 10100 CPE/CPA es una solución ideal para las implementaciones inalámbricas de media a alta densidad escala y ofrece una relación rendimiento/precio excelente para todo cliente que requiera una solución punto a multipunto.

El Multipoint 10100 CPE/CPA soporta funcionalidad de roaming transparente de hasta 295 km/h (185 mph) para usar en aplicaciones de movilidad, como la provisión de acceso a Internet o video vigilancia en trenes, tranvías y autobuses.

Esta plataforma también cuenta con una función de priorización de grado operador compatible con múltiples clases de servicios y capaz de priorizar las aplicaciones de voz, vídeo y datos para permitir una gestión granular de las funciones de servicios de clientes.

Alto Valor, Larga Vida Util

La combinación de alta fiabilidad, bandas de frecuencia no licenciadas y compatibilidad garantizada con modelos de estación base de versiones pasadas, presentes y futuros de Proxim asegura una larga vida útil y una excelente rentabilidad.

- Diseñada para entornos duros, el Multipoint 10100 CPE/CPA tiene el certificado IP67 y ofrecerá años de servicio fiable incluso en condiciones hostiles que incluyen vientos fuertes, altas concentraciones salinas y temperaturas extremas.

Flexible, Rápido y Seguro

- Permite una asignación de ancho de banda flexible para distintos niveles de servicio
- Throughput actualizable a 50, 100, 150 o 200 Mbps (licencia actualizable)
- Ofrece una flexible planificación de canales para soportar frecuencias desde 4.900 a 5,925 GHz
- El cifrado avanzado protege la transmisión por el aire con AES-128
- Utiliza el Protocolo de Enrutamiento Inalámbrico para Exteriores (WORP[®]) de Proxim para prevenir snooping
- La autenticación mutua de radios elimina los usos no autorizados del sistema con unidades de abonados perjudiciales (rogue) y ataques del tipo man-in-the middle

CPE Todo en uno y Gateway

- Protocolos de red integrados para funcionalidades de enlace, enrutamiento y Gateway
- El filtro de paquetes por MAC, tipo de Ethernet y dirección IP ofrece una seguridad de red granular
- Dispone de una gestión remota muy segura mediante vía SSL/TLS1.2, SSH y SNMPv3

About Proxim Wireless

Proxim Wireless es un líder global en soluciones avanzadas de WiFi y banda ancha inalámbrica que entregan comunicaciones de alta disponibilidad y desempeño.

Celebrando 40 años de soluciones inalámbricas innovadoras, Proxim es reconocido por su fiabilidad sin parangón, desempeño superior y su búsqueda de la innovación.

Fácil de instalar

- viene listo para instalar con un kit de instalación que incluye la montura básica para poste, cable para conexión fijar a tierra, prensa estopa para sellado de conectores de cables y un inyector de PoE.
- La capacidad fuera de la línea de visión ofrecida por el Avanzado Multiplexación por División de Frecuencia Ortogonal (OFDM) junto al 2x2 MIMO facilita la implementación en áreas difíciles
- Las herramientas de implementación incluyen un analizador de espectro, configuración de alineación de la antena y gestión remota
- Se conecta a todos los productos Tsunami[®] MP-10200, MP-10100, MP-8200, MP-820 y MP-830 existentes.
- Se integra plenamente con el Sistema de Gestión y Controlador soportado en la nube ProximVision[®] Advanced.

Tecnologías habilitadoras

Proxim WORP®

combina el control de acceso a la red, la planificación de datos, QoS y cifrado avanzados para garantizar una transmisión de datos muy eficiente y segura.

Proxim ClearConnect™

es un paquete de tecnologías de mitigación de interferencias que garantiza unas comunicaciones sólidas y fiables en implementaciones inalámbricas de alta densidad.

Proxim FastConnect™

es una tecnología de movilidad que ofrece una conmutación (hand-off) rápida entre estaciones base fijas y vehículos en movimiento para garantizar una banda ancha ininterrumpida con velocidades de hasta 295 km/h (185 mph).

Soporta Multi-Idiomas

Interfaz Web disponible en Español, Inglés, Francés y Chino

Especificaciones

PRODUCT		PART NUMBERS	MODELS
MP-10150-CPE-50	Tsunami® MP 10150 Customer Premise Equipment, 50 Mbps, MIMO 2x2, 15 dBi panel	901-00251 901-00256	MP-10150-CPE-50-US MP-10150-CPE-50-WD
MP-10150-CPE-100	Tsunami® MP 10150 Customer Premise Equipment, 100 Mbps, MIMO 2x2, 15 dBi panel	901-00252 901-00257	MP-10150-CPE-100-US MP-10150-CPE-100-WD
MP-10100-CPA-50	Tsunami® MP 10100 Customer Premise Equipment, 50 Mbps, MIMO 2x2, N-Type Connectors	901-00264 901-00268	MP-10100-CPA-50-US MP-10100-CPA-50-WD
MP-10100-CPA-100	Tsunami® MP 10100 Customer Premise Equipment, 100 Mbps, MIMO 2x2, N-Type Connectors	901-00265 901-00269	MP-10100-CPA-100-US MP-10100-CPA-100-WD
INTERFACES			
WIRED ETHERNET WIRELESS PROTOCOL	One auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet with PoE in & Data WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol) - Proxim's Proprietary		
RADIO & TX SPECS			
MIMO	2x2:2		
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256		
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)		
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)		
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection		
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)		
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit		
	80 MHz	40 MHz	20 MHz
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28 dBm	MCS0: 28 dBm	MCS0: 29 dBm
	MCS9: 21 dBm	MCS9: 22 dBm	MCS8: 25 dBm
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89 dBm	MCS0: -93 dBm	MCS0: -94 dBm
	MCS9: -68 dBm	MCS9: -71 dBm	MCS8: -74 dBm
THROUGHPUT	License controlled to 50, 100, 150 or 200 Mbps		
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support		
ANTENNA			
MP-10150-CPE-50-US MP-10150-CPE-50-WD MP-10150-CPE-100-US MP-10150-CPE-100-WD	Integrated 15 dBi dual Polarized (H+V) panel antenna (12 dBi before 5.000 GHz and 14 dBi beyond 5.850 GHz)		
MP-10100-CPA-50-US MP-10100-CPA-50-WD MP-10100-CPA-100-US MP-10100-CPA-100-WD	Two N-type Connectors		

MANAGEMENT				
REMOTE	Telnet and SSH, Web GUI and SSL/TLS1.2, TFTP, SNMPv3			
SNMP	SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB			
OTHER	Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer			
Multi-Language Support	Web Interface available in Spanish, English, French and Chinese			
SYNCHRONIZATION				
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization			
SECURITY				
ENCRYPTION	AES 128			
AUTHENTICATION	Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)			
QoS				
Asymmetric Bandwidth Control	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow			
Packet Classification Capabilities	802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType			
Scheduling	Best Effort, Real Time Polling Services			
NETWORK				
MODES	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling)			
IP STACK	IPv4 and IPv6 simultaneously			
GATEWAY FEATURES	DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS			
VLAN	802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging			
POWER		INPUT	OUTPUT	
		36 to 57 VDC via Ethernet port(Power over Ethernet) 12 VDC via Access port Power should not be provided simultaneously on both ports	12 VDC on Access port	
POWER CONSUMPTION				
	11.5 Watt typical, 15.5 Watt maximum			
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	180 km/h (112.5 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
MP-10150-CPE-50-US MP-10150-CPE-50-WD MP-10150-CPE-100-US MP-10150-CPE-100-WD	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	4.96x8.62x2.58 in (126x219x65.5 mm)	7.27 lbs (3.3 Kg)	2.10 lbs (0.950 kg)
MP-10100-CPA-50-US MP-10100-CPA-50-WD MP-10100-CPA-100-US MP-10100-CPA-100-WD	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	5.02x8.68x2.85 in (127.5x220.5x72.5 mm)	6.39 lbs (2.9 kg)	2.75 lbs (1.250 kg)
SAFETY STANDARDS				
	IEC 62368-1:2016 & 60950-22:2016 UL 62368-1 2nd edition & 60950-22 2nd edition CAN/CSA C22.2 No 62368-1:14 & No 60950-22:17 EN 62368-1:2014 + A11:2017 & 60950-22:2017			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247), Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247, Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502, Railway: EN 50155 + EN 50121 + EN 61373			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> One Tsunami® MP-10150-CPE-50/100-US and MP-10150-CPE-50/100-WD with integrated dual polarized antenna Or One Tsunami® MP-10100-CPA-50/100-US and MP-10100-CPA-50/100-WD with two N-type connectors One power injector and country specific power cord One Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material) One Wall / Pole mounting kit (MP-10150-CPE-50/100-US and MP-10150-CPE-50/100-WD) Or One Pole mounting kit (MP-10100-CPA-50/100-US and MP-10100-CPA-50/100-WD) One Grounding kit One Quick Installation Guide 			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available			

© 2022 Proxim Wireless Corporation. All rights reserved. Proxim is a registered trademark and the Proxim logo is trademark of Proxim Wireless Corporation. All other trademarks mentioned herein are property of their respective owners. Specifications are subject to change without notice.