



## Enlace Backhaul/Troncal de Clase Telco

El Quickbridge<sup>®</sup> 10100S ofrece todos los beneficios de la familia Quickbridge<sup>®</sup> 10100, con la seguridad mejorada que ofrece el uso del cifrado AES 256. Luego, estos datos cifrados se encapsulan en el protocolo WORP<sup>®</sup> que agrega una capa adicional de seguridad.

La serie Quickbridge<sup>®</sup> 10100S ofrece backhaul de alto ancho de banda con fiabilidad de clase Telco, incluso en las condiciones más difíciles.

Perfectamente adecuado para el proveedor de servicios (ISP) o la empresa que necesita conectar aplicaciones y servicios críticos al centro de datos o al mundo.

La gama de modelos de antenas integradas y externas de alta potencia proporciona la flexibilidad para diseñar un enlace de backhaul/troncal que cumpla con los criterios más estrictos.

El Quickbridge<sup>®</sup> 10100S admite las siguientes características clave que son críticas para los Telco/ISP, proveedores de servicios inalámbricos y organizaciones gubernamentales que necesitan saber que pueden confiar en la red.

## Robusto y Confiable

Diseñado para entornos hostiles, el QuickBridge<sup>®</sup> 10100S tiene una clasificación IP67 completa y brindará años de servicio confiable en condiciones que incluyen fuertes vientos, alta salinidad y altas temperaturas extremas.

## Funciones Destacadas

- QoS basada en el flujo de servicio con inspección profunda de paquetes (DPI) para garantizar que los datos críticos lleguen con prioridad
- La latencia muy baja permite el soporte para aplicaciones de tiempo crítico
- Opera en bandas sin licencia de 4.900 a 5.925 GHz
- Planificación de RF flexible con tamaños de canal de 20, 40 y 80 MHz
- La capacidad nLOS proporcionada por la multiplexación por división de frecuencia ortogonal avanzada (OFDM) junto con 2x2 MIMO hace que sea fácil de implementar en zonas complicadas
- Las herramientas de implementación incluyen analizador de espectro, alineación de antenas y configuración y administración remota.
- Se integra completamente con el Sistema Avanzado de Administración para Telcos de ProximVision<sup>®</sup> Advanced.

## Tecnologías habilitadoras

### Proxim WORP<sup>®</sup>

combina el control de acceso a la red, la planificación de datos, QoS y cifrado avanzados para garantizar una transmisión de datos muy eficiente y segura.

### Proxim ClearConnect<sup>™</sup>

es un paquete de tecnologías de mitigación de interferencias que garantiza unas comunicaciones sólidas y fiables en implementaciones inalámbricas de alta densidad.

## Soporta Multi-Idiomas

Interfaz Web disponible en Español, Inglés, Francés y Chino

### About Proxim Wireless

Proxim Wireless es un líder global en soluciones avanzadas de WiFi y banda ancha inalámbrica que entregan comunicaciones de alta disponibilidad y desempeño.

Celebrando 40 años de soluciones inalámbricas innovadoras, Proxim es reconocido por su fiabilidad sin parangón, desempeño superior y su búsqueda de la innovación.

## Especificaciones

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS		
QB-10100S-LNK	Tsunami® QB 10100 Link, AES 256, 867 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors	902-00855 QB-10100S-LNK-US		
QB-10150S-LNK	Tsunami® QB 10150 Link, AES 256, 867 Mbps, MIMO 2x2, 22 dBi panel antenna	902-00950 QB-10100S-LNK-WD 902-00857 QB-10150S-LNK-US 902-00952 QB-10150S-LNK-WD		
INTERFACES				
WIRED ETHERNET	Two auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet (Port #1 with PoE in & Data, Port #2 with PoE out & Data)			
WIRELESS PROTOCOL	WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)			
RADIO & TX SPECS				
MIMO	2x2:2			
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256			
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)			
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz			
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection			
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)			
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit			
	80 MHz	40 MHz	20 MHz	
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28	MCS0: 28	MCS0: 29	
	MCS9: 21	MCS9: 22	MCS8: 25	
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89	MCS0: -93	MCS0: -94	
	MCS9: -68	MCS9: -71	MCS8: -74	
THROUGHPUT (RFC 2544)	Up to 672 Mbps	Up to 324 Mbps	Up to 137 Mbps	
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support			
ANTENNA				
QB-10100S-EPA	Two N-type Connectors with built-in Surge Protection			
QB-10150S-EPR	Integrated 2x2 MIMO 22dBi Dual Polarized 1 foot Panel Antenna			
MANAGEMENT				
REMOTE	Telnet and SSH, Web GUI and SSL/TLS, TFTP, SNMPv3			
SNMP	SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB			
OTHER	Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer			
Multi-Language Support	Web Interface available in English, French, Spanish and Chinese			
SYNCHRONIZATION				
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization			
SECURITY				
ENCRYPTION	AES 128 and AES 256			
AUTHENTICATION	Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)			
QoS				
Asymmetric Bandwidth Control	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow			
Packet Classification	802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType			
Capabilities				
Scheduling	Best Effort, Real Time Polling Services			
NETWORK				
MODES	Bridging (support LACP through external switches), Routing (RIP v2 and IP tunneling)			
IP STACK	IPv4 and IPv6 simultaneously			
GATEWAY FEATURES	DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS			
VLAN	802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging			
POWER	INPUT		OUTPUT	
	36 to 57 VDC via Ethernet port1 (Power over Ethernet)		48 to 57 VDC – 25 Watt on Ethernet port2	
	12 VDC via Access port		(PoE – software controlled)	
	Power should not be provided simultaneously on both ports.		12 VDC on Access port	
POWER CONSUMPTION				
	14 Watt typical, 17.5 Watt maximum			
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	200 km/h (125 mph)

PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
QB-10100S-EPA	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	9.84 x 8.66 x 2.83 in (250 x 220 x 72 mm)	9.92 lbs (4.5 kg)	4.20 lbs (1.9 kg)
QB-10150S-EPR	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	12 x 12 x 3.40 in (305 x 305 x 85 mm)	10.91 lbs (4.95 kg)	5.30 lbs (2.4 kg)
SAFETY STANDARDS				
	IEC 62368-1:2016 & 60950-22:2016 UL 62368-1 2nd edition & 60950-22 2nd edition CAN/CSA C22.2 No 62368-1:14 & No 60950-22:17 EN 62368-1:2014 + A11:2017 & 60950-22:2017			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15C + 15E (UNII 15.247) Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247 Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 300 328 + EN 301 893 + EN 302 502			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• One Tsunami® QB-10100S-LNK with two N-type surge protected connectors (Two QB-10100S-EPA) Or One Tsunami® QB-10150S-LNK with integrated 22 dBi dual polarized antenna (Two QB-10150S-EPR)</li> <li>• Two power injector and country specific power cord</li> <li>• Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material)</li> <li>• Two Wall / Pole mounting kit</li> <li>• Two Antenna alignment (RJ11) dongle</li> <li>• Two Grounding kit</li> <li>• Two Quick Installation Guide</li> </ul>			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available.			