



Conçu pour fournir un débit de données supérieur à 630 Mbps

La famille de produits Séries Multipoint-10100 est une série de produits sans fil point-à-multipoint presque à vue, de très haut débit, fiables et économiques. Le Multipoint-10100 prend en charge les fonctionnalités suivantes qui le rendent idéal pour les applications d'accès au dernier kilomètre, de vidéo protection ou de mobilité nécessitant une connectivité réseau à grande vitesse robuste et fiable.

Performance de classe mondiale

- Système point-à-multipoint offrant un débit utile allant jusqu'à 866 Mbps et couvrant des distances allant jusqu'à 16 km (10 miles).
- IPv4 et IPv6 pour une évolution transparente vers les réseaux de demain
- Connexion à trois niveaux avec interface web en lecture seule, simplifiée ou avancée
- Protocoles réseau, riches en fonctionnalités, intégrés pour les fonctionnalités de pontage, de routage et de passerelle
- Mobilité à grande vitesse jusqu'à 295 km/h (185 mph) certifiée en milieu ferroviaire

Indépendance de fréquence

- Fonctionne dans les bandes sans licence comprises entre 4,900 et 5,925 GHz.
- Planification RF flexible avec des tailles de canal de 20, 40 et 80 MHz

Fonctions Presqu'à Vue (NLOS) et Avancées

- Deux ports Ethernet Gigabit avec sortie PoE pour alimenter d'autres périphériques tels que des caméras de surveillance ou des radios supplémentaires
- Effectue une inspection approfondie des paquets (DPI) pour créer facilement des règles de service uniques et sophistiquées et des classes de services hiérarchisées
- Redondance BSU (temps de commutation de 500 millisecondes) et sélection dynamique du canal pour assurer la continuité des services quelle que soit les conditions
- Analyseur de spectre pour analyser les bandes de fréquences et détecter le meilleur canal disponible

Technologies

Proxim WORP[®]

Combine le contrôle d'accès au réseau, la planification des données, la QoS avancée et le cryptage pour assurer une transmission de données hautement efficace et sécurisée.

Proxim ClearConnect[™]

une suite de technologies de réduction des interférences assurant des communications robustes et fiables dans les déploiements sans fil haute densité.

Proxim FastConnect[™]

Technologie de mobilité qui permet un transfert rapide des véhicules en mouvement entre les stations de base fixes, afin d'assurer un haut débit ininterrompu à des vitesses allant jusqu'à 295 km/h (185mph).

Qui sommes-nous ?

Proxim Wireless est un pionnier et un leader mondial en systèmes sans fil Wi-Fi, point à point et point à multipoint pour l'intérieur et l'extérieur, spécialement conçus pour des communications critiques et à haute disponibilité.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans la technologie sans fil, Proxim est reconnu pour sa fiabilité incomparable, ses performances supérieures et sa quête d'innovation.

Raccordement de niveau opérateur

- Implémente le cryptage AES et de l'authentification Radius pour les communications sans fil en extérieur les plus sécurisées dans le spectre de fréquence sans licence
- Utilise le protocole WORP[®] (Wireless Outdoor Routing Protocol) de Proxim, qui empêche l'espionnage du trafic, et offre une gestion à distance hautement sécurisée via SSL/TLS1.2, SSH et SNMPv3
- Ports Ethernet avec synchronisation de la transmission IEEE 1588v2 et prise en charge des Jumbo trames 9k.

Robuste et fiable

Conçu pour les environnements difficiles, le Multipoint-10100 est conforme à la norme IP67 et offrira des années de service fiable dans des conditions telles que les grands vents, les environnements maritimes (salins) et les températures extrêmes.

Compatibilité des gammes de produits

- Se connecte à tous les produits Tsunami® MP-10200, MP-10100, MP-8200, MP-820 et MP-830 existants
- S'intègre parfaitement à ProximVision® Advanced, outils de déploiement et de management du réseau couplé à un contrôleur Wi-Fi

Support Multi-Langues

Interface Web disponible en Français, Anglais, Espagnol et Chinois

Caractéristiques

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS		
MP-10100-BSU	Tsunami® MP 10100 Base Station, 866 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors	901-00226	MP-10100-BSU-US	
MP-10150-BS9	Tsunami® MP 10150 Base Station, 866 Mbps, MIMO 2x2, 90° sector antenna	901-00227	MP-10100-BSU-WD	
MP-10150-BS1	Tsunami® MP 10150 Base Station, 866 Mbps, MIMO 2x2, 22 dBi panel antenna	901-00230	MP-10150-BS9-US	
MP-10100-SUA	Tsunami® MP 10100 Subscriber Unit, 866 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors	901-00231	MP-10150-BS9-WD	
MP-10150-SUR	Tsunami® MP 10150 Subscriber Unit, 866 Mbps, MIMO 2x2, 22 dBi panel antenna	901-00260	MP-10150-BS1-US	
MP-10150-SUL	Tsunami® MP 10150 Subscriber Unit Long-range, 866 Mbps, MIMO 2x2, 28 dBi panel antenna	901-00261	MP-10150-BS1-WD	
		901-00228	MP-10100-SUA-US	
		901-00229	MP-10100-SUA-WD	
		901-00232	MP-10150-SUR-US	
		901-00233	MP-10150-SUR-WD	
		901-00234	MP-10150-SUL-US	
		901-00235	MP-10150-SUL-WD	
INTERFACES				
WIRED ETHERNET	Two auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet (Port #1 with PoE in & Data, Port #2 with PoE out & Data)			
WIRELESS PROTOCOL	WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)			
RADIO & TX SPECS				
MIMO	2x2:2			
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256			
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)			
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)			
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection			
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)			
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit			
	80 MHz	40 MHz	20 MHz	
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28 dBm	MCS0: 28 dBm	MCS0: 29 dBm	
	MCS9: 21 dBm	MCS9: 22 dBm	MCS8: 25 dBm	
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89 dBm	MCS0: -93 dBm	MCS0: -94 dBm	
	MCS9: -68 dBm	MCS9: -71 dBm	MCS8: -74 dBm	
THROUGHPUT (RFC 2544)	Up to 672 Mbps	Up to 324 Mbps	Up to 137 Mbps	
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection. Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support			
ANTENNA				
MP-10100-BSU/SUA	Two N-type Connectors with built-in Surge Protection			
MP-10150-BS9	Integrated 2x2 MIMO 16dBi Dual Polarized 90 degree Sector Antenna			
MP-10150-BS1/SUR	Integrated 2x2 MIMO 22dBi Dual Polarized 1 foot Panel Antenna			
MP-10150-SUL	Integrated 2x2 MIMO 28dBi Dual Polarized 2 feet Panel Antenna			
MANAGEMENT				
REMOTE	Telnet and SSH, Web GUI and SSL/TLS, TFTP, SNMPv3			
SNMP	SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB			
OTHER	Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer			
Multi-Language Support	Web Interface available in French, English, Spanish and Chinese			

SYNCHRONIZATION				
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization			
SECURITY				
ENCRYPTION	AES 128			
AUTHENTICATION	Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)			
QoS				
Asymmetric Bandwidth Control	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow			
Packet Classification Capabilities	802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType			
Scheduling	Best Effort, Real Time Polling Services			
NETWORK				
MODES	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling)			
IP STACK	IPv4 and IPv6 simultaneously			
GATEWAY FEATURES	DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS			
VLAN	802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging			
POWER	INPUT		OUTPUT	
	36 to 57 VDC via Ethernet port1 (Power over Ethernet)		48 to 57 VDC – 25 Watt on Ethernet port2	
	12 VDC via Access port		(PoE – software controlled)	
	Power should not be provided simultaneously on both ports		12 VDC on Access port	
POWER CONSUMPTION				
	14 Watt typical, 17.5 Watt maximum			
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	200 km/h (125 mph) except MP-10150-SUL:180 km/h(112.5 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
MP-10100-BSU/SUA	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	9.84 x 8.66 x 2.83 in (250 x 220 x 72 mm)	9.92 lbs (4.5 kg)	4.20 lbs (1.9 kg)
MP-10150-BS9	18.46 x 7.05 x 21.57 in (469 x 179 x 548 mm)	14.57 x 14.57 x 4.21 in (370 x 370 x 107 mm)	13.67 lbs (6.2 kg)	7.27 lbs (3.3 kg)
MP-10150-BS1/SUR	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	12 x 12 x 3.40 in (305 x 305 x 85 mm)	10.91 lbs (4.95 kg)	5.30 lbs (2.4 kg)
MP-10150-SUL	27.55 x 6.85 x 27.55 in (700 x 174 x 700 mm)	23.62 x 23.62 x 3.85 in (600 x 600 x 92 mm)	23.15 lbs (10.5 kg)	14.33 lbs (6.5 kg)
SAFETY STANDARDS				
	UL 60950, CAN/CSA-C22.2 No. 60950, IEC 60950, EN 60950 (part -1 and -22)			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247) Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247 Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502 Railway: EN 50155 + EN 50121 + EN 61373			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> One Tsunami® MP-10100-BSU/SUA with two N-type surge protected connectors Or One Tsunami® MP-10150-BS9/BS1/SUR/SUL with integrated dual polarized antenna One power injector and country specific power cord One Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material) One Wall / Pole mounting kit One Antenna alignment (RJ11) dongle One Grounding kit One Quick Installation Guide 			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available.			