



Client (CPE & CPA) point à multipoint durci, pour les réseaux multipoints hautes performances externes et les applications de mobilité

Les CPE et CPA Multipoint 10100 sont une solution idéale pour les déploiements sans fil à grande échelle et offrent un excellent rapport prix/performance pour toute organisation ayant besoin de réseaux point à multipoint de densité moyenne à élevée.

Le Multipoint 10100 CPE/CPA permet une itinérance fluide jusqu'à 295 km/h (185 mph) pour une utilisation dans des applications de mobilité telles que la fourniture d'un accès à Internet ou la protection vidéo dans les trains, les tramways et les bus.

Ces CPE et CPA comprennent également un algorithme de gestion de la Qualité de Service de classe opérateur, prenant en charge plusieurs classes de services et capable de hiérarchiser les applications voix, vidéo et données afin de permettre une gestion granulaire des fonctionnalités du service client.

Haute valeur, longue durée de vie

La combinaison d'une fiabilité élevée, de bandes de fréquences sans licence et d'une compatibilité garantie avec les stations de base Proxim passées, actuelles et futures, garantit une longue durée de vie et un excellent retour sur investissement.

- Conçu pour les environnements difficiles, le Multipoint 10100 CPE/CPA est entièrement conforme à la norme IP67 et offrira des années de service fiable dans des conditions telles que les grands vents, les airs marins (sel) et les températures extrêmes.

Flexible, rapide et sécurisé

- Permet une allocation flexible de la capacité pour différents niveaux de service
- Possibilité de mise à niveau, sur site, du débit de 50, 100, 150 ou 200 Mbps (mise à jour par licence)
- Fournit une planification flexible des canaux avec prise en charge de 4.900 à 5.925 GHz
- Le cryptage avancé protège la transmission radio via AES-128
- Utilise le protocole de routage d'extérieur sans fil (WORP[®]) de Proxim pour empêcher l'espionnage.
- L'authentification mutuelle des radios élimine l'utilisation non autorisée du système par des unités clientes indésirables et des attaques de type « l'homme au milieu »

CPE et passerelle tout-en-un

- Protocoles réseau intégrés pour les fonctionnalités de pontage, de routage et de passerelle
- le filtrage de paquets par adresses IP, MAC ou Ether-Type, fournit une sécurité réseau granulaire
- Fonctions de gestion à distance hautement sécurisée via SSL/TLS1.2, SSH et SNMPv3

Qui sommes-nous ?

Proxim Wireless est un pionnier et un leader mondial en systèmes sans fil Wi-Fi, point à point et point à multipoint pour l'intérieur et l'extérieur, spécialement conçus pour des communications critiques et à haute disponibilité.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans la technologie sans fil, Proxim est reconnu pour sa fiabilité incomparable, ses performances supérieures et sa quête d'innovation.

Facile à installer

- Livré prêt à être installé avec un kit BYOP (Amenez votre propre poteau) complet comprenant des kits de fixation base, de mise à la terre et d'étanchéité pour connecteur plus un injecteur de courant PoE
- Fonctionnalité Non à vue (NLOS), fournie par le multiplexage par répartition orthogonale avancée de la fréquence (OFDM) ainsi que par le MIMO 2x2, qui facilite le déploiement dans les zones difficiles
- Outils de déploiement comprennent l'analyseur de spectre, l'alignement des antennes et la configuration à distance.
- Se connecte à tous les produits Tsunami[®] MP-10200, MP-10100, MP-8200, MP-820 et MP-830 existant
- S'intègre parfaitement à ProximVision[®] Advanced, outils de déploiement et de management du réseau couplé à un contrôleur Wi-Fi

Technologies

Proxim WORP®

Combine le contrôle d'accès au réseau, la planification des données, la QoS avancée et le cryptage pour assurer une transmission de données hautement efficace et sécurisée.

Proxim ClearConnect™

une suite de technologies de réduction des interférences assurant des communications robustes et fiables dans les déploiements sans fil haute densité.

Proxim FastConnect™

Technologie de mobilité qui permet un transfert rapide des véhicules en mouvement entre les stations de base fixes, afin d'assurer un haut débit ininterrompu à des vitesses allant jusqu'à 295 km/h (185mph).

Support Multi-Langues

Interface Web disponible en Français, Anglais, Espagnol et Chinois

Caractéristiques

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS		
MP-10150-CPE-50	Tsunami® MP 10150 Customer Premise Equipment, 50 Mbps, MIMO 2x2, 15 dBi panel	901-00251	MP-10150-CPE-50-US	
MP-10150-CPE-100	Tsunami® MP 10150 Customer Premise Equipment, 100 Mbps, MIMO 2x2, 15 dBi panel	901-00256	MP-10150-CPE-50-WD	
MP-10100-CPA-50	Tsunami® MP 10100 Customer Premise Equipment, 50 Mbps, MIMO 2x2, N-Type Connectors	901-00252	MP-10150-CPE-100-US	
MP-10100-CPA-100	Tsunami® MP 10100 Customer Premise Equipment, 100 Mbps, MIMO 2x2, N-Type Connectors	901-00257	MP-10150-CPE-100-WD	
		901-00264	MP-10100-CPA-50-US	
		901-00268	MP-10100-CPA-50-WD	
		901-00265	MP-10100-CPA-100-US	
		901-00269	MP-10100-CPA-100-WD	
INTERFACES				
WIRED ETHERNET	One auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet with PoE in & Data			
WIRELESS PROTOCOL	WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)			
RADIO & TX SPECS				
MIMO	2x2:2			
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256			
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)			
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)			
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection			
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)			
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit			
	80 MHz	40 MHz	20 MHz	
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28	MCS0: 28	MCS0: 29	
	MCS9: 21	MCS9: 22	MCS8: 25	
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89	MCS0: -93	MCS0: -94	
	MCS9: -68	MCS9: -71	MCS8: -74	
THROUGHPUT	License controlled to 50, 100, 150 or 200 Mbps			
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support			
ANTENNA				
MP-10150-CPE-xxx	Integrated 15 dBi dual Polarized (H+V) panel antenna (12 dBi before 5.000 GHz and 14 dBi beyond 5.850 GHz)			
MP-10100-CPA-xxx	Two N-type Connectors			
MANAGEMENT				
REMOTE	Telnet and SSH, Web GUI and SSL/TLS1.2, TFTP, SNMPv3			
SNMP	SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB			
OTHER	Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer			
Multi-Language Support	Web Interface available in French, English, Spanish and Chinese			
SYNCHRONIZATION				
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization			

SECURITY				
ENCRYPTION	AES 128			
AUTHENTICATION	Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)			
QoS				
Asymmetric Bandwidth Control	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow			
Packet Classification	802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType			
Capabilities				
Scheduling	Best Effort, Real Time Polling Services			
NETWORK				
MODES	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling)			
IP STACK	IPv4 and IPv6 simultaneously			
GATEWAY FEATURES	DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS			
VLAN	802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging			
POWER	INPUT		OUTPUT	
	36 to 57 VDC via Ethernet port(Power over Ethernet) 12 VDC via Access port Power should not be provided simultaneously on both ports		12 VDC on Access port	
POWER CONSUMPTION				
	11.5 Watt typical, 15.5 Watt maximum			
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	180 km/h (112.5 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
MP-10150-CPE-xxx	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	4.96x8.62x2.58 in (126x219x65.5 mm)	7.27 lbs (3.3 Kg)	2.10 lbs (0.950 kg)
MP-10100-CPA-xxx	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	5.02x8.68x2.85 in (127.5x220.5x72.5 mm)	6.39 lbs (2.9 kg)	2.75 lbs (1.250 kg)
SAFETY STANDARDS				
	UL 60950, CAN/CSA-C22.2 No. 60950, IEC 60950, EN 60950 (part -1 and -22)			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247), Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247, Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502, Railway: EN 50155 + EN 50121 + EN 61373			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> One Tsunami® MP-10150-CPE-xxx with integrated dual polarized antenna Or One Tsunami® MP-10100-CPA-xxx with two N-type connectors One power injector and country specific power cord One Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material) One Wall / Pole mounting kit (MP-10150-CPE-xxx) Or One Pole mounting kit (MP-10100-CPA-xxx) One Grounding kit One Quick Installation Guide 			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available			