

Solution point à point compacte avec antennes intégrées, fonctionnant dans la bande 5,900 - 6,425 GHz.



La série Tsunami Quickbridge® 826 est une solution de raccordement sans fil point-à-point (PtP) extrêmement économique et fonctionnant en mode presque à vue. Avec cette solution complète « prêt-à-installer » offrant un débit allant jusqu'à 100 Mbps, les déploiements de toutes tailles bénéficieront d'un retour sur investissement rapide.

Avec une excellente efficacité spectrale et une plate-forme de priorisation hautement évoluée Proxim WORP®, conçue pour optimiser les applications voix, vidéo et données, le Tsunami Quickbridge® 826 satisfait les opérateurs, fournisseurs de services sans fil et organisations gouvernementales, avec des exigences en termes de raccordement sans fil hautes performances optimisé en termes de coûts et fiable, fonctionnant dans les bandes de 5,900 – 6,425 GHz.

Performance de classe mondiale

- Boîtier métallique très réduit et normé IP67, conçu pour l'extérieur.
- Disponible avec une antenne intégrée de 15 dBi
- Débit de 100 Mbps avec une bande passante maximum de 300 Mbps
- Offre une planification de fréquence flexible avec prise en charge de la bande 5,900 à 6,425 GHz
- Livré avec une radio 2x2 MIMO haute puissance capable de fournir 25 dBm
- Permet une allocation flexible de la capacité pour s'adapter aux besoins
- La fonction d'analyse de spectre permet d'étudier les bandes de fréquence pour les interférences et de sélectionner un canal avec un niveau de bruit relativement faible

Lien tout-en-un avec fonctions de sécurité

- Protocoles réseau riches en fonctionnalités en mode pont ou routeur
- Cryptage avancé AES-128 qui protège la transmission radio
- Authentification mutuelle des deux radios qui élimine toute utilisation non autorisée du système et qui prévient les attaques malveillantes et les interceptions
- Filtrage de paquets au niveau MAC, Ether type ou adresses IP pour fournir une sécurité réseau granulaire
- Utilise le protocole de routage d'extérieur sans fil (WGRP®) de Proxim pour empêcher l'espionnage.
- Gestion à distance hautement sécurisée via SSL, SSH et SNMPv3

Réduction des coûts pour les fournisseurs d'accès internet sans fil

- Un ensemble à faible coût, comprenant une radio et un kit de montage, constitue le prix le plus compétitif du secteur, permettant à chaque déploiement de bénéficier d'un retour sur investissement rapide.
- Fourni comme un « lien dans la boîte » compact et durci pour une utilisation en extérieur, offrant une facilité d'installation sans précédent
- Liaison presque à vue, grâce au multiplexage par répartition orthogonale avancée de la fréquence (OFDM) et au MIMO 2x2, qui facilite le déploiement dans les zones difficiles

Qui sommes-nous ?

Proxim Wireless est un pionnier et un leader mondial en systèmes sans fil Wi-Fi, point à point et point à multipoint pour l'intérieur et l'extérieurs, spécialement conçus pour des communications critiques et à haute disponibilité.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans la technologie sans fil, Proxim est reconnu pour sa fiabilité incomparable, ses performances supérieures et sa quête d'innovation.

Caractéristiques

PRODUCT MODELS					
QB-826-LNK-100	Tsunami QB 826 Link, 100 Mbps, MIMO 2x2, 15dBi integrated antenna (Two QB-826-EPR-100)				
INTERFACES					
WIRED ETHERNET WIRELESS PROTOCOL	One auto MDI-X RJ45 10/100Mbps Ethernet with PoE in WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)				
RADIO & TX SPECS					
MIMO MODULATION OPERATING FREQUENCY CHANNEL SIZE DATA RATE TX POWER TX POWER CONTROL	2x2 MIMO OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64 5.900 – 6.425 GHz (Subject to Country Regulations) 40 MHz, 20 MHz, 10 MHz, 5 MHz channel bandwidths MCS 0 to 15 for High Throughput mode (6.5 – 300 Mbps) with Dynamic Data Rate Selection Up to 25 dBm (dual chain) 0 – 20 dB, in 0.5 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit				
	Channel Size	40 MHz	20 MHz	10 MHz	5 MHz
RX SENSITIVITY (PER=10 ⁻⁶)	MCS 0	-90dBm	-93dBm	-97dBm	-100dBm
	MCS 7	-70dBm	-73dBm	-75dBm	-78dBm
	MCS 8	-88dBm	-91dBm	-94dBm	-96dBm
	MCS 15	-66dBm	-69dBm	-71dBm	-74dBm
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support				
ANTENNA					
	Integrated 15 dBi dual Polarized (H+V) panel antenna				
MANAGEMENT					
REMOTE SNMP OTHER	Telnet and SSH, Web GUI and SSL, TFTP, SNMPv3 SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer				
SECURITY					
ENCRYPTION AUTHENTICATION	AES-CCM 128 bits Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)				
QoS					
Asymmetric Bandwidth Control Packet Classification Capabilities Scheduling	UL and DL CIR Control “committed information rate” per service flow UL and DL MIR Control “maximum information rate” per service flow 802.1D/802.1Q/802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP source/destination address, source/destination port, Ethernet source/destination address, IP protocol, and Ethertype Best Effort, Real Time Polling Services				
NETWORK					
MODES IP STACK THROUGHPUT GATEWAY FEATURES VLAN	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling) IPv4 and IPv6 simultaneously Up to 100 Mbps DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs 802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging				
POWER CONSUMPTION					
	6 Watt typical (15 Watt max)				
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - Water & Dust Proof	WIND LOADING	
	-40° to 55°C (-40° to 131° Fahrenheit)	-55° to 70°C (-67° to 158° Fahrenheit)	Max 100% relative humidity (non-condensing) - IP67	180 km/h (112 mph)	
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)	
MP-820-BSU-100/SUA-50+/ SUA-100	13.97 x 8.86 x 6.92 in (355 x 225 x 176 mm)	4.96 x 8.62 x 2.58 in (126 x 219 x 65.5 mm) – Each End Point	9.8 lbs (4.45 Kg)	2.1 lbs (0.950 kg) – Each end point	
SAFETY STANDARDS					
	UL 60950-1/22				

PACKAGE CONTENTS	
	<ul style="list-style-type: none">• One Tsunami® QB-826-LNK-100 with integrated antenna (Two Tsunami® QB-826-EPR-100)• Two 20 W power injector and country specific power cord• Two basic Pole mounting kit• Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material)• Two Grounding kit• Two Quick Installation Guide
MTBF & WARRANTY	
	MTBF over 200,000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available