



Solutions point à point évolutives en débit

Le Tsunami Quickbridge® 10100L est une version de la famille Tsunami Quickbridge® 10100 capable de fournir des données exploitables à plus de 320 Mbps. Tsunami Quickbridge® 10100L peut être mis à niveau sur le terrain pour délivrer plus de 630 Mbps par simple ajout d'une licence.

La série Tsunami Quickbridge® 10100L offre une liaison point à point haut débit et une fiabilité de niveau opérateur dans les conditions les plus difficiles.

Parfaitement adapté aux fournisseurs de services ou aux entreprises qui ont besoin de connecter des applications et des services critiques à des centres de données ou au monde.

La gamme de modèles hautes puissances, avec antenne intégrée ou externe, fournit la souplesse nécessaire pour concevoir une liaison point à point qui satisfera aux critères les plus stricts.

Tsunami® Quickbridge® 10100L prend en charge les fonctions clés suivantes qui sont essentielles pour les opérateurs, les fournisseurs de services sans fil et les organisations gouvernementales qui ont besoin de savoir qu'elles peuvent compter sur le réseau.

Robuste et fiable

Conçu pour les environnements difficiles, le Tsunami® QuickBridge® 10100L est conforme à la norme IP67 et offrira des années de service fiable dans des conditions telles que les grands vents, les environnements maritimes (salins) et les températures extrêmes.

Points forts

- QoS basée sur le flux de service avec inspection approfondie des paquets (DPI) pour garantir que les données les plus importantes arrivent en priorité
- La très faible latence permet de prendre en charge les applications urgentes
- Fonctionne dans les bandes sans licence de 4,900 à 5,925 GHz
- Planification RF flexible avec une taille de canal de 20 et 40 MHz (80 MHz en option par ajout de licence)
- Liaison presque à vue, grâce au multiplexage par répartition orthogonale avancée de la fréquence (OFDM) et au MIMO 2x2, qui facilite le déploiement dans les zones difficiles
- Les outils de déploiement comprennent l'analyseur de spectre, l'alignement des antennes et la configuration à distance.
- S'intègre parfaitement à ProximVision® Advanced, outils de déploiement et de management du réseau couplé à un contrôleur Wi-Fi

Technologies

Proxim WORP®

Combine le contrôle d'accès au réseau, la planification des données, la QoS avancée et le cryptage pour assurer une transmission de données hautement efficace et sécurisée.

Proxim ClearConnect™

une suite de technologies de réduction des interférences assurant des communications robustes et fiables dans les déploiements sans fil haute densité.

Qui sommes-nous ?

Proxim Wireless est un pionnier et un leader mondial en systèmes sans fil Wi-Fi, point à point et point à multipoint pour l'intérieur et l'extérieur, spécialement conçus pour des communications critiques et à haute disponibilité.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans la technologie sans fil, Proxim est reconnu pour sa fiabilité incomparable, ses performances supérieures et sa quête d'innovation.

Caractéristiques

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS
QB-10100L-LNK	Tsunami® QB 10100 Link Lite, single radio, 400 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors	902-00827 QB-10100L-LNK-US 902-00831 QB-10100L-LNK-WD
QB-10150L-LNK	Tsunami® QB 10150 Link Lite, single radio, 400 Mbps, MIMO 2x2, 22 dBi antenna	902-00829 QB-10150L-LNK-US 902-00833 QB-10150L-LNK-WD
QB-10100L-LNK-866-UPG	Tsunami® QB 10100 Link Lite , 400 Mbps to 866 Mbps license upgrade	997-00034 QB-10100L-LNK-866-UPG
INTERFACES		
WIRED ETHERNET WIRELESS PROTOCOL	Two auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet (Port #1 with PoE in & Data, Port #2 with PoE out & Data) WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)	
RADIO & TX SPECS		
MIMO	2x2:2	
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256	
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)	
CHANNEL SIZE	40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)	
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection	
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)	
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit	
	40 MHz	20 MHz
TX POWER	MCS0: 28 MCS9: 22	MCS0: 29 MCS8: 25
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -93 MCS9: -71	MCS0: -94 MCS8: -74
THROUGHPUT	Up to 324 Mbps	Up to 137 Mbps
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature, Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support	
ANTENNA		
QB-10100L-EPA QB-10150L-EPR	Two N-type Connectors with built-in Surge Protection Integrated 2x2 MIMO 22dBi Dual Polarized 1 foot Panel Antenna	
MANAGEMENT		
REMOTE SNMP OTHER	Telnet and SSH, Web GUI and SSL/TLS, TFTP, SNMPv3 SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer	
SYNCHRONIZATION		
	Pass-through IEEE 1588v2 Ethernet Synchronization	
SECURITY		
ENCRYPTION AUTHENTICATION	AES 128 Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)	
QoS		
Asymmetric Bandwidth Control Packet Classification Capabilities Scheduling	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow 802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType Best Effort, Real Time Polling Services	
NETWORK		
MODES IP STACK GATEWAY FEATURES VLAN	Bridging (support LACP through external switches), Routing (RIP v2 and IP tunneling) IPv4 and IPv6 simultaneously DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS 802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging	
POWER		
	INPUT	OUTPUT
	36 to 57 VDC via Ethernet port1 (Power over Ethernet) 12 VDC via Access port Power should not be provided simultaneously on both ports.	48 to 57 VDC – 25 Watt on Ethernet port2 (PoE – software controlled) 12 VDC on Access port
POWER CONSUMPTION		
	14 Watt typical, 17.5 Watt maximum	

ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	200 km/h (125 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
QB-10100L-EPA	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	9.84 x 8.66 x 2.83 in (250 x 220 x 72 mm)	9.92 lbs (4.5 kg)	4.20 lbs (1.9 kg)
QB-10150L-EPR	14.56 x 13.0 x 7.87 in (370 x 331 x 200 mm)	12 x 12 x 3.40 in (305 x 305 x 85 mm)	10.91 lbs (4.95 kg)	5.30 lbs (2.4 kg)
SAFETY STANDARDS				
	UL 60950, CAN/CSA-C22.2 No. 60950, IEC 60950, EN 60950 (part -1 and -22)			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247), Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247 Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> • One Tsunami® QB-10100L-LNK with two N-type surge protected connectors (Two QB-10100L-EPA) Or One Tsunami® QB-10150L-LNK with integrated 22 dBi dual polarized antenna (Two QB-10150L-EPR) • Two power injector and country specific power cord • Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material) • Two Wall / Pole mounting kit • Two Antenna alignment (RJ11) dongle • Two Grounding kit • Two Quick Installation Guide 			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available.			