



Ancho de banda escalable bajo licencia para soportar throughput de 50, 100 y 200 Mbps.

El Quickbridge[®] 10100-xxx, es una versión compacta con ancho de banda controlada de la familia de productos Quickbridge[®] 10100, ofrece todas las funciones avanzadas y los beneficios de la serie 10100 con un menor costo. La capacidad de ampliar el ancho de banda de 50 a 200 Mbps según sea necesario permite al administrador de la red disponer del tamaño adecuado del enlace para adaptarse a las necesidades de la aplicación.

Este producto es altamente fiable y compacto, ideal para instalarlo en ciudades y carreteras, donde las redes inalámbricas punto a punto ofrecen el mejor y más económico enlace backhaul para transportar vídeo, información de radar y control de tráfico.

El Quickbridge[®] 10100 es compatible con las siguientes características claves y cruciales para los operadores, proveedores de servicios inalámbricos y las organizaciones gubernamentales que necesitan saber que pueden confiar en la conectividad hacia la red.

Resistente y Fiable

Diseñada para entornos duros, la QuickBridge[®] 10100 tiene el certificado IP67 y ofrecerá años de servicio fiable en condiciones hostiles que incluyen vientos fuertes, altas concentraciones salinas y temperaturas extremas

Puntos Destacados

- QoS basado en el flujo de servicio con inspección profunda de paquetes (DPI) para garantizar que los datos más importantes lleguen con prioridad
- Latencia muy baja permite soporte para aplicaciones en las que el tiempo es crucial
- Funciona en las bandas no licenciadas de 4.900 a 5.925 GHz
- Planificación Flexible de RF con tamaños de canales de 20, 40 y 80 MHz
- La capacidad fuera de la línea de visión ofrecida por el Avanzado Multiplexación por División de Frecuencia Ortogonal (OFDM) junto al MIMO 2x2 facilita la implementación en áreas difíciles
- Las herramientas de implementación incluyen analizador de espectro, alineación de la antena y configuración de gestión remota.
- Integración plena con el Sistema de Gestión de Operador ProximVision[®] Advanced.

Tecnologías habilitadoras

Proxim WORP[®]

combina el control de acceso a la red, la planificación de datos, QoS y cifrado avanzados para garantizar una transmisión de datos muy eficiente y segura.

Proxim ClearConnect[™]

es un paquete de tecnologías de mitigación de interferencias que garantiza unas comunicaciones sólidas y fiables en implementaciones inalámbricas de alta densidad.

Soporta Multi-Idiomas

Interfaz Web disponible en Español, Inglés, Francés y Chino

Acerca de Nosotros

Proxim Wireless es pionera y líder mundial en sistemas inalámbricos avanzados Wi-Fi, punto a punto y punto a multipunto para exteriores creados para comunicaciones de alta disponibilidad y críticas.

Con más de 30 años de experiencia en tecnologías inalámbricas, Proxim ha sido reconocida por su fiabilidad sin igual, rendimiento superior y constante búsqueda de innovación.

Especificaciones

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS	
QB-10100-LNK-50	Tsunami QB 10100 Link, 50 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors (two QB-10100-EPA-50)	902-00847 QB-10100-LNK-50-US 902-00849 QB-10100-LNK-50-WD	
QB-10100-LNK-100	Tsunami QB 10100 Link, 100 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors (two QB-10100-EPA-100)	902-00851 QB-10100-LNK-100-US 902-00853 QB-10100-LNK-100-WD	
LICENSE UPGRADE			
QB-10100-LNK-100-UPG	Tsunami QB 10100 Link, 50 Mbps to 100 Mbps license upgrade Part Number : 997-00038		
QB-10100-LNK-200-UPG	Tsunami QB 10100 Link, 100 Mbps to 200 Mbps license upgrade Part Number : 997-00039		
INTERFACES			
WIRED ETHERNET WIRELESS PROTOCOL	One auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet with PoE in WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)		
RADIO & TX SPECS			
MIMO	2x2:2		
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256		
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)		
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)		
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection		
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)		
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit		
	80 MHz	40 MHz	20 MHz
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28 MCS9: 21	MCS0: 28 MCS9: 22	MCS0: 29 MCS8: 25
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89 MCS9: -68	MCS0: -93 MCS9: -71	MCS0: -94 MCS8: -74
THROUGHPUT	License controlled to 50, 100 or 200 Mbps		
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature, Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support		
ANTENNA			
QB-10100-EPA	Two N-type Connectors		
MANAGEMENT			
REMOTE SNMP OTHER Multi-Language Support	Telnet and SSH, Web GUI and SSL, TFTP, SNMPv3 SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer Web Interface available in Spanish, English, French and Chinese		
SYNCHRONIZATION			
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization		
SECURITY			
ENCRYPTION AUTHENTICATION	AES 128 Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)		
QoS			
Asymmetric Bandwidth Control Packet Classification Capabilities Scheduling	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow 802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType Best Effort, Real Time Polling Services		
NETWORK			
MODES IP STACK GATEWAY FEATURES VLAN	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling) IPv4 and IPv6 simultaneously DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS 802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging		
POWER SUPPLY			
	36 to 57 VDC via Ethernet port (Power over Ethernet) 12 VDC via Access port Power should not be provided simultaneously on both ports.		
POWER CONSUMPTION			
	11.5 Watt typical, 15.5 Watt maximum		

ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	180 km/h (112.5 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
QB-10100-EPA	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	5.02x8.68x2.85 in (127.5x220.5x72.5 mm)	6.39 lbs (2.9 kg)	2.75 lbs (1.250 kg)
SAFETY STANDARDS				
	UL 60950, CAN/CSA-C22.2 No. 60950, IEC 60950, EN 60950 (part -1 and -22)			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247), Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247 Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> • One Tsunami® QB-10100-LNK with two N-type connectors (Two QB-10100-EPA) • Two power injector and country specific power cord • Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material) • Two Pole mounting kit • Two Grounding kit • Two Quick Installation Guide 			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available.			