



### Débit contrôlé par licence offrant 50, 100 ou 200 Mbps.

Quickbridge<sup>®</sup> 10100-xxx est une version compacte de la famille Quickbridge<sup>®</sup> 10100 avec contrôle du débit. Il offre toutes les fonctionnalités avancées et tous les avantages de la série 10100 à un coût d'entrée inférieur. La possibilité d'adapter la bande passante de 50 à 200 Mbps permet au concepteur du réseau de dimensionner le lien pour l'adapter aux besoins de l'application.

Ce produit extrêmement fiable et compact est idéal pour une installation dans les villes et sur les grandes routes, où les réseaux sans fil point à point fournissent la meilleure liaison et à moindre coût, pour données vidéo, radar et de contrôle du trafic.

Quickbridge<sup>®</sup> 10100 prend en charge les fonctions clés suivantes qui sont essentielles pour les opérateurs, les fournisseurs de services sans fil et les organisations gouvernementales qui ont besoin de savoir qu'elles peuvent compter sur le réseau.

### Robuste et fiable

Conçu pour les environnements difficiles, le QuickBridge<sup>®</sup> 10100 est conforme à la norme IP67 et offrira des années de service fiable dans des conditions telles que les grands vents, les environnements maritimes (salins) et les températures extrêmes.

### Points forts

- QoS basée sur le flux de service avec inspection approfondie des paquets (DPI) pour garantir que les données les plus importantes arrivent en priorité
- La très faible latence permet de prendre en charge les applications urgentes
- Fonctionne dans les bandes sans licence de 4,900 à 5,925 GHz
- Planification RF flexible avec une taille de canal de 20, 40 et 80 MHz
- Liaison presque à vue, grâce au multiplexage par répartition orthogonale avancée de la fréquence (OFDM) et au MIMO 2x2, qui facilite le déploiement dans les zones difficiles
- Les outils de déploiement comprennent l'analyseur de spectre, l'alignement des antennes et la configuration à distance.
- S'intègre parfaitement à ProximVision<sup>®</sup> Advanced, outils de déploiement et de management du réseau couplé à un contrôleur Wi-Fi

### Technologies

#### Proxim WORP<sup>®</sup>

Combine le contrôle d'accès au réseau, la planification des données, la QoS avancée et le cryptage pour assurer une transmission de données hautement efficace et sécurisée.

#### Proxim ClearConnect<sup>™</sup>

une suite de technologies de réduction des interférences assurant des communications robustes et fiables dans les déploiements sans fil haute densité.

### Qui sommes-nous ?

Proxim Wireless est un pionnier et un leader mondial en systèmes sans fil Wi-Fi, point à point et point à multipoint pour l'intérieur et l'extérieurs, spécialement conçus pour des communications critiques et à haute disponibilité.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans la technologie sans fil, Proxim est reconnu pour sa fiabilité incomparable, ses performances supérieures et sa quête d'innovation.

### Support Multi-Langues

Interface Web disponible en Français, Anglais, Espagnol et Chinois

## Caractéristiques

PRODUCT MODELS		PART NUMBERS	
QB-10100-LNK-50	Tsunami QB 10100 Link, 50 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors (two QB-10100-EPA-50)	902-00847 QB-10100-LNK-50-US 902-00849 QB-10100-LNK-50-WD	
QB-10100-LNK-100	Tsunami QB 10100 Link, 100 Mbps, MIMO 2x2, Type-N Connectors (two QB-10100-EPA-100)	902-00851 QB-10100-LNK-100-US 902-00853 QB-10100-LNK-100-WD	
LICENSE UPGRADE			
QB-10100-LNK-100-UPG	Tsunami QB 10100 Link, 50 Mbps to 100 Mbps license upgrade   Part Number : 997-00038		
QB-10100-LNK-200-UPG	Tsunami QB 10100 Link, 100 Mbps to 200 Mbps license upgrade   Part Number : 997-00039		
INTERFACES			
WIRED ETHERNET	One auto MDI-X RJ45 10/100/1000Mbps Ethernet with PoE in		
WIRELESS PROTOCOL	WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)		
RADIO & TX SPECS			
MIMO	2x2:2		
MODULATION	OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64, QAM256		
FREQUENCY	4.900 – 5.925 GHz (Subject to Country Regulations)		
CHANNEL SIZE	80 MHz, 40 MHz and 20 MHz (±5ppm channel accuracy)		
DATA RATE	MCS 0 to 9 with Dynamic Data Rate Selection		
TX POWER	Up to 28 dBm (dual chain)		
TX POWER CONTROL	0 - 27 dB, in 1 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit		
	80 MHz	40 MHz	20 MHz
TX POWER (dual RF)	MCS0: 28 MCS9: 21	MCS0: 28 MCS9: 22	MCS0: 29 MCS8: 25
RX SENSITIVITY (Per=10%)	MCS0: -89 MCS9: -68	MCS0: -93 MCS9: -71	MCS0: -94 MCS8: -74
THROUGHPUT	License controlled to 50, 100 or 200 Mbps		
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection, Dynamic Frequency Selection (DFS) based on radar signature, Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support		
ANTENNA			
QB-10100-EPA	Two N-type Connectors		
MANAGEMENT			
REMOTE	Telnet and SSH, Web GUI and SSL, TFTP, SNMPv3		
SNMP	SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB		
OTHER	Syslog, sFlow™ agent, SNMP and local time, Spectrum analyzer		
Multi-Language Support	Web Interface available in French, English, Spanish and Chinese		
SYNCHRONIZATION			
	Pass-through SyncE and Precision Time Protocol (IEEE 1588v2) Ethernet Synchronization		
SECURITY			
ENCRYPTION	AES 128		
AUTHENTICATION	Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)		
QoS			
Asymmetric Bandwidth Control	Asymmetric UL/DL committed and maximum information rate per service flow		
Packet Classification Capabilities	802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP addresses, ports, Ethernet addresses, IP protocol, and EtherType		
Scheduling	Best Effort, Real Time Polling Services		
NETWORK			
MODES	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling)		
IP STACK	IPv4 and IPv6 simultaneously		
GATEWAY FEATURES	DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs, PPPoE end point with Proxy DNS		
VLAN	802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging		
POWER SUPPLY			
	36 to 57 VDC via Ethernet port (Power over Ethernet) 12 VDC via Access port Power should not be provided simultaneously on both ports.		

POWER CONSUMPTION				
	11.5 Watt typical, 15.5 Watt maximum			
ENVIRONMENTAL SPECS	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - IP RATING	WIND LOADING
	-40° to 60°C (-40° to 140° Fahrenheit)	-50° to 70°C (-58° to 158° Fahrenheit)	100% relative humidity - IP67	180 km/h (112.5 mph)
PHYSICAL SPECS	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)
QB-10100-EPA	11.81x10.83x5.31 in (300x275x135 mm)	5.02x8.68x2.85 in (127.5x220.5x72.5 mm)	6.39 lbs (2.9 kg)	2.75 lbs (1.250 kg)
SAFETY STANDARDS				
	UL 60950, CAN/CSA-C22.2 No. 60950, IEC 60950, EN 60950 (part -1 and -22)			
CERTIFICATIONS				
	USA: FCC 90Y + 15E (UNII 15.247), Canada: IC RSS 102 + RSS 111 + RSS 247 Europe: RED EN 301 489-1 + EN 301-489-17 + EN 301 893 + EN 302 502			
PACKAGE CONTENTS				
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• One Tsunami® QB-10100-LNK with two N-type connectors (Two QB-10100-EPA)</li> <li>• Two power injector and country specific power cord</li> <li>• Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material)</li> <li>• Two Pole mounting kit</li> <li>• Two Grounding kit</li> <li>• Two Quick Installation Guide</li> </ul>			
MTBF & WARRANTY				
	MTBF over 250 000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available.			