

Radio Enlace Compacto para Backhaul con antena integrada en la frecuencia 5.900-6.425 GHz.

Proxim presenta la serie Tsunami Quickbridge® 826, una solución de enlace Backhaul inalámbrico punto a punto (PtP) muy rentable con capacidad de conexión sin línea de vista (NLOS). Con esta solución completa que ofrece un rendimiento de hasta 100 Mbps, las implementaciones de todas las dimensiones conseguirán una rápida ROI.

Con la excelente eficiencia de espectro y una plataforma de priorización muy evolucionada y personalizada permite soportar aplicaciones de voz, vídeo y datos; la serie Tsunami Quickbridge® 826 satisface a operadores, proveedores de servicios inalámbricos y organizaciones gubernamentales que requieren un enlace inalámbrico de alto rendimiento, optimizado, rentable y fiable funcionando en la banda 5.900-6.425 GHz.

Aprovechando las ventajas de las últimas innovaciones de radio MIMO y OFDM, la serie Tsunami Quickbridge® 826 utiliza el Protocolo de Enrutamiento Inalámbrico para Exteriores (WORP®) patentado por Proxim para ofrecer un enlace inalámbrico backhaul para exteriores sin igual en comparación con otros productos del mercado actualmente.

Rendimiento de Clase Mundial

- Chasis compacto metálica de forma muy pequeña con calificación IP67 para exteriores.
- Disponible con una antena integrada de 15 dBi.
- 100 Mbps de rendimiento con velocidades de datos máximas de 300 Mbps
- Ofrece flexibilidad de planificación de canal con soporte desde 5.900 a 6.425 GHz
- Provisto de una radio MiMO 2x2 con una alta potencia de transmisión de 26 dBm
- Permite una asignación flexible de ancho de banda para distintos niveles de servicio
- La función de análisis del espectro ayuda a estudiar las bandas de frecuencia en busca de interferencias y seleccionar un canal con interferencias relativamente bajas

Enlace Todo-en-Uno con Características de seguridad

- Función integrada de protocolos de red para soportar funciones en modo Bridging y Routing
- El cifrado avanzado protege la transmisión por el aire mediante AES-128
- Implementa cifrado AES y autenticación Radius para las comunicaciones inalámbricas más seguras para exteriores en el espectro de frecuencias no licenciados.
- El filtro de paquetes por MAC, tipo de Ethernet y dirección IP ofrece una seguridad de red granular
- Utiliza el protocolo de enrutamiento inalámbrico en exteriores (WORP®) de Proxim para prevenir snooping
- Dispone de una gestión remota muy segura mediante SSL, SSH y SNMPv3

Reduciendo los Costos para los ISP Inalámbricos

- El Modelo de bajo costo que incluye ambas radios, kit de montaje y radio ofrece el precio más agresivo de la industria, permitiendo que cualquier implementación sea rentable rápidamente
- Las bandas de frecuencia no licenciadas de todo el mundo ofrecen una banda ancha fiable sin el alto costo de las frecuencias licenciadas
- Viene en chasis tipo caja pequeña compacta, diseñado para exteriores que ofrece una facilidad de instalación sin precedentes
- La capacidad fuera de la línea de visión ofrecida por el Avanzado Multiplexación por División de Frecuencia Ortogonal (OFDM) junto al MIMO 2x2 facilita la implementación en áreas difíciles

Acerca de Nosotros

Proxim Wireless es pionera y líder mundial en sistemas inalámbricos avanzados Wi-Fi, punto a punto y punto a multipunto para exteriores creados para comunicaciones de alta disponibilidad y críticas.

Con más de 30 años de experiencia en tecnologías inalámbricas, Proxim ha sido reconocida por su fiabilidad sin igual, rendimiento superior y constante búsqueda de innovación.



Especificaciones

PRODUCT MODELS					
QB-826-LNK-100	Tsunami QB 826 Link, 100 Mbps, MIMO 2x2, 15dBi integrated antenna (Two QB-826-EPR-100)				
INTERFACES					
WIRED ETHERNET WIRELESS PROTOCOL	One auto MDI-X RJ45 10/100Mbps Ethernet with PoE in WORP® (Wireless Outdoor Router Protocol)				
RADIO & TX SPECS					
MIMO MODULATION OPERATING FREQUENCY CHANNEL SIZE DATA RATE TX POWER TX POWER CONTROL	2x2 MIMO OFDM with BPSK, QPSK, QAM16, QAM64 5.900 – 6.425 GHz (Subject to Country Regulations) 40 MHz, 20 MHz, 10 MHz, 5 MHz channel bandwidths MCS 0 to 15 for High Throughput mode (6.5 – 300 Mbps) with Dynamic Data Rate Selection Up to 25 dBm (dual chain) 0 – 20 dB, in 0.5 dB steps. Automatic TPC with configurable EIRP limit				
	Channel Size	40 MHz	20 MHz	10 MHz	5 MHz
RX SENSITIVITY (PER=10 ⁻⁶)	MCS 0	-90dBm	-93dBm	-97dBm	-100dBm
	MCS 7	-70dBm	-73dBm	-75dBm	-78dBm
	MCS 8	-88dBm	-91dBm	-94dBm	-96dBm
	MCS 15	-66dBm	-69dBm	-71dBm	-74dBm
OTHER	Dynamic Channel Selection (DCS) based on interference detection Automatic Transmit Power Control (ATPC) with EIRP limit support				
ANTENNA					
	Integrated 15 dBi dual Polarized (H+V) panel antenna				
MANAGEMENT					
REMOTE SNMP OTHER	Telnet and SSH, Web GUI and SSL, TFTP, SNMPv3 SNMP v1-v2c-v3, RFC-1213, RFC-1215, RFC-2790, RFC-2571, RFC-3412, RFC-3414, Private MIB Syslog, sFlow™ agent, SNTP and local time, Spectrum analyzer				
SECURITY					
ENCRYPTION AUTHENTICATION	AES-CCM 128 bits Internal MAC Address Control List, Radius based Authentication (with VLAN and QoS provisioning)				
QoS					
Asymmetric Bandwidth Control Packet Classification Capabilities Scheduling	UL and DL CIR Control “committed information rate” per service flow UL and DL MIR Control “maximum information rate” per service flow 802.1D/802.1Q/802.1p priority, IPTOS, VLAN ID, IP source/destination address, source/destination port, Ethernet source/destination address, IP protocol, and Ethertype Best Effort, Real Time Polling Services				
NETWORK					
MODES IP STACK THROUGHPUT GATEWAY FEATURES VLAN	Bridging, Routing (RIP v2 and IP tunneling) IPv4 and IPv6 simultaneously Up to 100 Mbps DHCP Server & relay, NAT with Std ALGs 802.1Q: Management VLAN. Transparent, Access, Trunk and Mixed mode. QinQ double tagging				
POWER CONSUMPTION					
	6 Watt typical (15 Watt max)				
ENVIRONMENTAL SPECS					
	OPERATING TEMPERATURE	STORAGE TEMPERATURE	HUMIDITY - Water & Dust Proof	WIND LOADING	
	-40° to 55°C (-40° to 131° Fahrenheit)	-55° to 70°C (-67° to 158° Fahrenheit)	Max 100% relative humidity (non-condensing) - IP67	180 km/h (112 mph)	
PHYSICAL SPECS					
	DIMENSIONS PACKAGED	DIMENSIONS UNPACKAGED	WEIGHT (PACKAGED)	WEIGHT (UNPACKAGED)	
MP-820-BSU-100/SUA-50+/ SUA-100	13.97 x 8.86 x 6.92 in (355 x 225 x 176 mm)	4.96 x 8.62 x 2.58 in (126 x 219 x 65.5 mm) – Each End Point	9.8 lbs (4.45 Kg)	2.1 lbs (0.950 kg) – Each end point	
SAFETY STANDARDS					
	UL 60950-1/22				

PACKAGE CONTENTS	
	<ul style="list-style-type: none">• One Tsunami® QB-826-LNK-100 with integrated antenna (Two Tsunami® QB-826-EPR-100)• Two 20 W power injector and country specific power cord• Two basic Pole mounting kit• Two Connector weatherproofing kit (Includes all recommended weatherproofing material)• Two Grounding kit• Two Quick Installation Guide
MTBF & WARRANTY	
	MTBF over 200,000 hours & 2-year warranty with ServPak Extended Support available